

**Załącznik nr 1 do SWZ**

**Opis przedmiotu zamówienia pn. „Zakup linii produkcyjnej do matryc fleksograficznych wraz z procesorem połączonym online z suszarką” na potrzeby projektu pn. „Wdrożenie ekologicznego zautomatyzowanego procesu obróbki form fleksograficznych” dofinansowanego ze środków Programu „Rozwój Przedsiębiorczości i Innowacje” Norweski Mechanizm Finansowy 2014-2021 w ramach Osi Priorytetowej 19, Działania 19.1 Nowe Produkty i Inwestycje. Poddziałanie 19.1.1 Technologie przyjazne środowisku – Green growth. Nr postępowania: 1/POLIMER/2023**

**Linia produkcyjna do matryc fleksograficznych wraz z procesorem połączonym online z suszarką**

Wydatek o parametrach minimalnych:

1. W pełni automatyczny proces obróbki płyty od wstępnego mycia do etapu wyprowadzenia matryc po końcowy proces doświetlania UVA / UVC i/lub „leżakowania”.
2. Format obrabianej matrycy - min. 1270 x 2032 mm.
3. Przystosowany do Ekologicznego Solventu Ecowash bez nafty (lub równoważnego) – Wytrawiane matryc Fleksograficznych z Czarną maską lams (lub równoważnych) i bez .
4. Maksymalna długość linii produkcyjnej 10 metrów.
5. Min. 2 szczotki do mycia wstępnego.
6. Min. 10 szczotek mycie główne.
7. Min. 1 szczotka do mikrostruktur.
8. Min. 2 szczotka do mycia od spodu.
9. Min. 10 suszarek-szuflad suszących.
10. Min. 7 pozycji do składania płyt
11. Automatyczne 1 niezależne light finisher w linii.

W przypadkach, gdy w Dokumentacji projektowej Zamawiającego oraz innych dostępnych dla Oferenta dokumentach, opisach lub specyfikacjach, zostało wskazane pochodzenie (marka, znak towarowy, producent, dostawca) materiałów lub normy, aprobaty, specyfikacje i systemy należy przyjąć, że wskazane patenty, znaki towarowe, pochodzenie określają parametry techniczne, eksploatacyjne, użytkowe a Zamawiający dopuszcza zaoferowanie materiałów lub rozwiązań równoważnych, pod względem konstrukcji, materiałów, funkcjonalności, jakości, parametrów technicznych, eksploatacyjnych i użytkowych.

Zastosowanie materiałów i rozwiązań równoważnych, o których mowa w ust. powyżej, musi skutkować realizacją usługi w sposób zapewniający uzyskanie parametrów technicznych i jakościowych nie gorszych od założonych w wyżej wymienionych dokumentach.

Obowiązek wykazania równoważności spoczywa na Wykonawcy. Wykonawca jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego usługi spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. W razie wątpliwości, co do równoważności poszczególnych elementów, Zamawiający wezwie Wykonawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień lub dokumentów